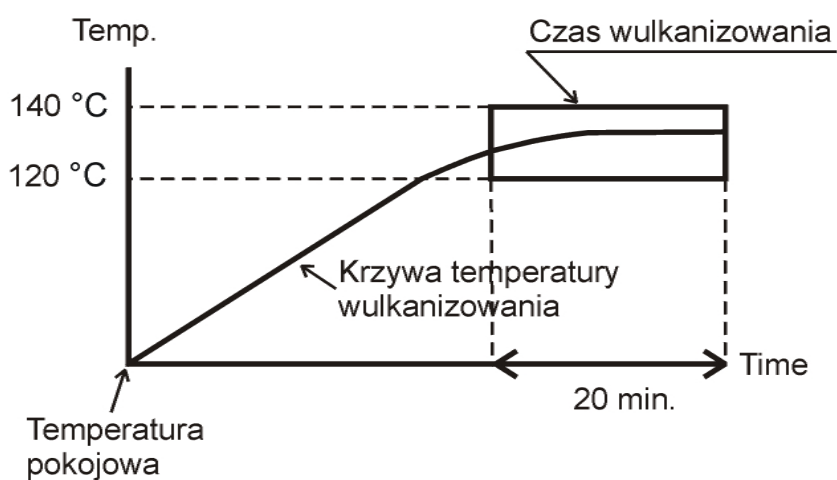


Guma silikonowa typ X/A

Sposób wulkanizacji:

1. Wyczyść aluminiową ramkę wulkanizacyjną bardzo dokładnie, jak również wulkanizowany model. brudne, przewodzenie ciepła jest ograniczone.
2. Nie wkładaj zbyt dużo gumy do ramki wulkanizacyjnej.
3. Wypełnij ramkę gumą jednym ruchem. Nie rób przerw.
4. Umieść ramkę z gumą w wulkanizatorze rozgrzanym do temp. 120-140 °C.
5. Wulkanizuj w sposób następujący:



1mm grubości gumy / 1min

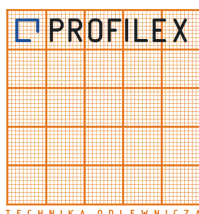
Przykład:

Grubość gumy 20mm

Temperatura 120-140 °C

Czas wulkanizacji 20 min

Uwaga: czasy wulkanizacji podawane są przy rozgrzanym wulkanizatorze od temp. 120 – 140 °C



PROFILEX Jerzy Malicki
Katowice 40-093, Chopina 11
Tel/fax: +48 (32) 2 5 9 7 7 6 7
Tel/fax: +48 (32) 7 8 1 8 1 2 6
Tel.GSM: +48 5 0 2 2 2 0 5 1 4
www.profilex.net
e-mail: info@profilex.net

SKŁAD ODLEWNICZY
Gdańsk 80-382, Benjowskiego 5, bud.B6,
Tel.GSM: +48 5 0 9 9 1 1 5 6 1