

# unibrax

by Pro-Gold

Informacja:  
tel./fax 0-32 2597-767  
tel. 502 220 514 e-mail: [profindex@profindex.net](mailto:profindex@profindex.net)



POLSKI

## DANE TECHNICZNE:

kod	<b>UNIBRAX116 (CU80)</b>
kolor	<b>Czerwony</b>
masa właściwa	<b>8-9k 12,0 g/cm<sup>3</sup> 10k 12,5 g/cm<sup>3</sup> 14k 14,5 g/cm<sup>3</sup> 18k 15,5 g/cm<sup>3</sup></b>
temp. topienia	<b>8-9k 915-920 °C 10k 914-918 °C 14k 891-895 °C 18k 865-870 °C</b>
płynność	<b>8-9k ŚREDNI 10k MIĘKKI 14k MIĘKKI 18k MIĘKKI</b>

## ZASTOSOWANIE:

Ligura ta przeznaczona jest do wykonywania lutu w postaci drutu lub blachy. Umożliwia wykonanie lutu o tym samym kolorze co kolor wyrobu, zawiera składniki deoksydujące i nie zawiera kadmu.

## SPOSÓB UŻYCIA:

Topienie można przeprowadzić w piecu lub za pomocą palnika. Temperatura topienia metalu przy odlewaniu jest wyższa o 100°C od temp. topienia podanej powyżej. Temperatura kuwety sięga od 100-150°C.

## OBRÓBKA NA ZIMNO:

Po odlaniu i wykonaniu wszystkich operacji wyżarzania lut może być poddany obróbce na zimno w zakresie 20% do 30% jego przekroju przy pierwszym przeciągnięciu oraz 45% do 50% przekroju kiedy średnica drutu jest mniejsza niż 4mm, a grubość blachy mniejsza od 4mm. Następnie materiał należy poddać wyżarzaniu wg instrukcji podanej poniżej.

## OBRÓBKA TERMICZNA:

Wyżarzanie rekrytalizacyjne:

Wyżarzanie rekrytalizacyjne polega na przywróceniu materiałowi jego struktury po wykonaniu obróbki na zimno (przeciągnięcie). Wyroby należy podgrzać do temp. 600°C i utrzymać w tej temperaturze przez okres czasu, który zależy od ilości materiału (1kg potrzebuje 20-25 minut). Następnie wykonuje się chłodzenie dwoma poniższymi metodami:

- wolne chłodzenie w powietrzu do temp. 500°C (ciemny kolor wlewu) a następnie schładzanie w ciepłej wodzie (średnia plastyczność).
- szybkie chłodzenie w alkoholu lub 50% roztworze wodnym alkoholu (dobra plastyczność).
- szybkie chłodzenie w oleju mineralnym (wysoka plastyczność)

Bardzo ważne jest przy tym, żeby lut w postaci drutu lub blachy przed użyciem został wyżarzony w piecu - w przeciwnym razie może wystąpić porowatość.