

Ransom & Randolph 3535 Briarfield Blvd. Maumee, OH 43537 USA
Phone (419) 865-9497 www.ransom-randolph.com



R&R® Argentum™ Jubilerska masa odlewnicza

1. Obliczyć odpowiednią wagę masy oraz objętość wody (tabela A).
 2. Odmierzyć lub zważyć wymaganą ilość wody i wlać ją do zbiornika, w którym będzie przygotowywana masa. (1 g = 1 ml).
- UWAGA:** Aby czas pracy był stały, masa i woda powinny mieć temperaturę 22-29 °C. Czas pracy z masą jest liczony od momentu kontaktu proszku z wodą do chwili stwardnienia gotowej masy.
- UWAGA:** Zalecane jest użycie wody dejonizowanej (destylowanej) w celu utrzymania właściwej konsystencji w czasie pracy z masą.
3. Należy zawsze dodawać masę do wody. Wlewanie wody do masy może spowodować lokalne zbrylenie i trudności w mieszaniu oraz skrócić czas pracy z masą.
 4. Zamieszać wstępnie masę z wodą za pomocą mieszadła wiosłowego lub drutowego. Nie powinno się przekraczać 30 sekund.
 5. Mieszać masę z wodą mechanicznie przez 3 minuty. Jeśli do usuwania wosku stosowany jest parownik, mieszać 4 minuty. Dokładne rozmieszanie jest potrzebne do aktywowania wszystkich składników pozwalających uzyskać najlepsze własności gotowej mieszanki.
 6. Umieścić mieszankę w komorze próżni i poddać działaniu próżni na tyle silnej, żeby spowodować gwałtowne zagotowanie mieszanki. Próżniowanie powinno być prowadzone tak długo, dopóki masa podnosi swój poziom i pęka (oddaje bąble powietrza). Nie przekraczać 2 minut. Jeśli wymagany jest dłuższy czas, może to oznaczać że pompa jest za słaba, nadmiernie zużyta lub występują nieszczelności w układzie próżniowym.
 7. Odpowietrzoną masę można nalać do kuwet (tulej). Nie łąć bezpośrednio na modele woskowe – strumień masy może je poodrywać od trzpienia.
 8. Zalane kuwety poddać działaniu próżni przez ok 1,5 minuty. Wibracje lub wstrząsanie kuwet podczas tego procesu pozwoli na oderwanie bąbelków powietrza od powierzchni wosków. Rozprężyć próżnię i dopełnić masę do krawędzi kuwety. Nie napełniać ponad krawędź kuwety (menisk wypukły), nie przelewać (ściekanie po ściankach).
 9. Natychmiast przenieść kuwety na stół wolny od wszelkich wibracji. Niezwykle ważne jest pozostawienie nie kuwet w spokoju na czas potrzebny do “zeszklenia” (pojawienie się wody na powierzchni masy). Masa odlewnicza Argentum nie daje tzw. śladów wodnych. Dlatego też kroki od 3 do 9 można wykonać w dowolnym czasie, nie przekraczając jednak 8,5 minuty.
 10. Pozostawić zalane kuwety na 2 godziny. Zalecane 4 h (zwłaszcza przy użyciu parownika). Jest to czas po którym masa osiąga maksymalną wytrzymałość.
 11. Po stwardnieniu usunąć gumę podstawy i osłonę otworów kuwety (folie, taśmy itp.).
 12. Włożyć kuwety do wstępnie rozgrzanego pieca w którym będą wypalane. Postawić wlewem metalu w dół. Pozwoli to na wyciekanie wosku z wnętrza kuwety. Pomiedzy dnem kuwety i dnem pieca powinien być prześwit min. 2,5 cm – zapewni to właściwą cyrkulację powietrza. Nie należy ustawiać kuwet zbyt blisko elementów grzejnych pieca, jak również zbyt blisko siebie.
 13. Jeśli stosowane jest usuwanie wosku w parowniku, NIE PRZEKRACZAĆ 30 minut ! Zbyt długi czas wytapiania wosku w parowniku spowoduje zmiany powierzchni masy. Należy natychmiast przenieść kuwety z parownika do pieca rozgrzanego do 150°C. Nie pozostawiać kuwet w temperaturze pokojowej na dłużej niż 10 minut.
 14. Cykl wypalania wosku należy dobrać w/g wielkości kuwet. Patrz -> wykres. Jeśli używany jest parownik, nie przekraczać temperatury 730°C.

