

R&R AquaSphere

Jubilerski wosk wtryskowy

Instrukcja obsługi

Przygotowanie woskownika

Wyczyścić dokładnie zbiornik na wosk. Napełnić zbiornik woskiem i ustawić temperaturę na 93 °C.

UWAGA: Dla dokładnego pomiaru temperatury i kalibracji woskownika użyj termometru zanurzonego bezpośrednio w płynnym wosku.

Poczekaj aż wosk roztopi się całkowicie, dodając wosk aby wypełnić zbiornik co najmniej w 80%. Gdy cały wosk jest całkowicie roztopiony, delikatnie doprowadź do wrzenia by usunąć pęcherze powietrza. Zredukuj temperaturę wosku do właściwej temperatury wtrysku (**68-71 °C**), zanim zamkniesz pokrywę i wprowadzisz ciśnienie.

UWAGA: Dla uzyskania lepszych rezultatów, napełniaj wosk po zakończonej pracy, aby jego temperatura ustabilizowała się.

Wtrysk wosku

Aby zoptymalizować jakość produkowanych wzorów woskowych, obniżaj lub zwiększaj jednorazowo temperaturę o 1 °C. Przy każdej zmianie temperatury, odczekaj 30-60 min, aż temperatura w zbiorniku się wyrówna.

Zakres stosowanych typowych ciśnień wynosi: **0,2 –1 kg/cm²(atm)**. Należy używać najniższych z możliwych ciśnień, które pozwolą na całkowite wypełnienie formy i uzyskanie gładkiej powierzchni wykonywanych wzorów woskowych.

Wyłączenie woskownika

Po zakończonej pracy zredukować ciśnienie, napełnić woskownik nowym woskiem i pozostawić woskownik włączony. Podnoszenie lub obniżanie temperatury jest czasochłonne i może doprowadzić do pogorszenia właściwości wosku.

Pakowany w kartony o pojemności 22,5kg.