

KWS Einbettmaschine

KWS Investment Mixing Machine

EB 5



Gussteile höchster Qualität bei geringstem Arbeitsaufwand

Die KWS Einbettmaschine EB 5 in Tischausführung, zum gleichzeitigen Abfüllen von 3 Küvetten, ist zum Anrühren von 6 kg Einbettmasse unter Vakuum ausgelegt.

■ **Hohe Oberflächengüte und Kantenschärfe der Gussteile.**

Es ist nun möglich, auch kleinere Mengen Gussteile mit sehr guter Qualität der Oberfläche und Kantenschärfe herzustellen.

■ **Angenehmes, sauberes Arbeiten durch einfache Bedienung der Maschinen.**

Die EB 5 ist einfach zu bedienen und gewährleistet ein angenehmes, sauberes Arbeiten.

Der stufenlos regelbare Rührmotor gewährleistet, dass immer die richtige Drehzahl für den jeweiligen Einbettvorgang gewählt werden kann. Der Antriebsmotor ist fest mit der Rührkammer verbunden (dadurch keine Störanfälligkeit).

■ **Niedriger Wartungsaufwand und Verschleiß.**

Alle Teile der Maschine sind aus Edelstahl oder Aluminium hergestellt. Dadurch ergibt sich ein niedriger Wartungsaufwand und Verschleiß.

Zum Schutz der Vakuumpumpe ist ein Filtersystem installiert, das die Lebensdauer der Pumpe wesentlich erhöht. Die Abfüllhähnen bestehen aus einer Speziallegierung, die von Gips und Wasser nicht angegriffen werden kann.

■ **Auch für Platin-Einbettmassen lieferbar.**

High quality casting with a minimum of work

The KWS investment machine EB 5 bench-type model is designed to mix 6 kg of investment compound under vacuum and to simultaneously fill 3 flasks.

■ **High surface quality and contour sharpness on castings.**

It is now also possible to produce smaller quantities of castings with high surface quality and contour sharpness.

■ **Pleasant and clean work through simple operation.**

The EB 5 is simple to operate and ensures clean and pleasant working.



The variable speed mixer guarantees that the correct rotational speed for the specific investment process can be selected at all times.

Drive motor and mixing chamber are fixed to each other. This construction avoids malfunction of the machine.

■ **Minimum maintenance and wear and tear.**

All parts of the machine are made of stainless steel or of aluminium (Al). This results in minimum maintenance and wear and tear. To protect the vacuum pump a filter-system has been installed which improves the life cycle of the pump substantially. The filling taps are made of a special alloy which is not affected by gypsum and water.

■ **Also available for platinum investment compound.**

KWS
PFORZHEIM

EB 5

Der Arbeitsablauf

1. 3 Küvetten werden in den Behälter gestellt und das Rührteil darübergeschwenkt.
2. Eine entsprechend abgemessene Wassermenge wird in den Rührraum gegeben.
3. Die abgewogene Einbettmasse wird in den Rührraum gefüllt. Der Rührbehälter wird durch einen Plexiglasdeckel, durch den alle Vorgänge gut zu kontrollieren sind, geschlossen und die Einbettmasse **unter Vakuum** mit dem Wasser vermischt. Durch Öffnen der Abfüllhahnen werden die darunter stehenden Küvetten unter Vakuum gefüllt. Durch dieses Verfahren und gleichzeitige Vibration werden Gussformen höchster Qualität erreicht.
4. Zur Reinigung der Maschine wird der Rührbehälter über die Auffangwanne geschwenkt und mit einer Sprühdüse gereinigt.

Technische Details

Filtersystem zum Schutz der Vakuumpumpe. Die Lebensdauer der Pumpe wird dadurch wesentlich erhöht.

Abfüllhahnen aus einer speziellen Legierung, die von Gips und Wasser nicht angegriffen werden kann.

Dichtungsteile, die durch die Aggressivität des Gipses angegriffen werden und bei täglichem Gebrauch eine Lebensdauer von 2-3 Jahren haben, sind durch Lösen von zwei Schrauben zur Pflege oder Erneuerung herausnehmbar (ohne Demontearbeiten).

Perfekter Korrosionsschutz, da alle Teile aus Aluminium oder Edelstahl gefertigt sind.

Processing

1. 3 flasks are placed in the mixer and the stirring unit is swivelled over them.
2. An adequate measured quantity of water is poured into the stirring container.
3. The weighed investment material is filled into the stirring container. The mixer is sealed with a plexiglass lid which allows surveillance of all procedures. Now the investment material is mixed with the water **under vacuum**. Through the opening of the filling taps the underneath placed flasks are filled while still under vacuum. This procedure and simultaneous vibration allows flasks of highest quality to be produced.
4. To clean the machine the mixer is swivelled over the drain bowl and then cleaned with a spray nozzle.

Technical Details

Filtering system for the protection of the vacuum pump improves the life cycle of the pump substantially.

The taps are made of a special alloy which is not affected by gypsum and water.

Gaskets which are affected by the corrosiveness of the gypsum and are used daily have a life cycle of 2 - 3 years. Through loosening two screws they can be removed for maintenance or replacement (no dismantling).

Perfect protection against corrosion since all parts are made of aluminium (Al) or stainless steel.



EB 5:

- für 3 Küvetten
- bis zu 6 kg Einbettmasse
- auch für kleine Produktionsaufkommen (Atelier u. Kleinbetrieb)
- bewährte Servicefreundlichkeit

EB 5:

- for 3 flasks
- up to 6 kg investment powder
- also suitable for a smaller output capacity (designer studios)
- reliable serviceability

Technische Daten / Maße in mm	Specifications / Dimensions in millimeters	
Max. Ø Küvetten	Max. Ø of flasks	120-140 mm
Max. Höhe Küvetten**	Max. height of flasks**	170 mm
Max. Anzahl Küvetten	Max. number of flasks	3
Küvettenbehälter Ø	Flask container Ø	290 mm
Küvettenbehälter Höhe	Height of flask container	200 mm
Max. Menge Einbettmasse	Max. volume of investment material	6 kg
Rührbehälter Ø	Stirring container Ø	200 mm
Rührbehälter Höhe	Height of stirring container	315 mm
Stromart KW: Drehstrom *	Type of electric current: threephase *	400 V ≈ 50 Hz 1,3 KW
Breite x Tiefe x Höhe der Maschine	Width x Depth x Height of the machine	730 x 490 x 970mm
Gewicht mit Vakuumpumpe	Net weight with vacuum pump	72 kg
Gewicht Brutto	Gross weight	120 kg
*Andere Stromarten auf Anfrage. Any other type of current on request.	** Bei höheren Küvetten kann der Küvettenbehälter entsprechend geändert werden. Bei höherem Küvettenbehälter wird die Vakuumpumpe nicht in die Maschine eingebaut. For flasks of higher height, it is possible to modify the container of flasks accordingly. If a higher container is used, the vacuum pump will not be incorporated in the machine.	